**技术方案参数确认表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| 技术方案参数：1、首先沿缝开V型槽，对其表面进行打磨。具体开槽宽度及深度视现场情况而定，遇钢筋切除；2、清理基层，清理缝内杂物，必要时用高压吹风机吹干净；3、填充速凝型防水堵漏宝，做到外形规整，内在密实；4、在伸缩缝的两侧打孔，要求孔钻深到缝内原止水带的外侧，在打孔处埋入注浆针，作为对伸缩缝注浆的通道，注入超韧丙烯酸盐注浆液，注浆结束后，剔凿掉注浆针，用速凝型防水堵漏宝封堵注浆口；5、伸缩缝预埋橡胶止水带（400mm\*10mm），止水带能跟基面结构充分粘结在一起，同时还具有抗压能力，能有效避免伸缩缝变形；6、涂刷1.5mm厚弹性聚氨酯防水涂料，宽度1米；7、涂刷2mm厚非固化橡胶沥青防水涂料（内附网格布），宽度1米；8、涂刷3mm厚防水砂浆；9、在缝隙顶部用双组份聚硫密封胶封口；10、涂刷3mm厚防水灰浆涂刷伸缩缝外侧；11、恢复装饰层，两遍防水腻子+防霉涂料 |